

RAPTOR

SISTEMA COMBINADO
Detector de Metais e Checadora de Peso



SIMPLES E ROBUSTO

Equipamento de grau IP54 para serviço pesado. Transportadores de alta precisão fabricados robustes. Sem ferramentas. Sem complicações.



REJEIÇÃO EFICIENTE FORA DE TOLERÂNCIA

Pistão lateral, jato de ar e outras configurações de rejeição disponíveis, removem com precisão o produto com excesso ou baixo peso do fluxo, minimizando o desperdício do produto e protegendo a integridade da marca.



FÁCIL DE USAR

A interface IHM simples garante uma operação amigável e aumenta a eficiência do processo. A tela sensível ao toque industrial capacitiva de 18,5" de última geração exibe dados importantes e reduz o tempo de treinamento.



PROJETO SANITÁRIO

O design higiênico suporta os processos de saneamento com superfícies inclinadas e fáceis de limpar para evitar o acúmulo de produto.



BAIXA MANUTENÇÃO

O design inteligente do transportador permite a remoção e desmontagem completa dos componentes do transportador para acesso de manutenção e limpeza em segundos.

O Raptor Combo, é um sistema de combinação de Checadora de Peso e Detector de Metais altamente preciso e totalmente integrado, projetado especificamente para ambientes de produção de alimentos de alto cuidado.

O Raptor Combo foi desenvolvido para verificar o peso e inspecionar os contaminantes metálicos de cada produto e rejeitar embalagens não conformes. O sistema foi projetado e construído de acordo com os mais altos padrões de engenharia de qualidade de proteção alimentar. É capaz de processar produtos embalados até 8Kg.

Proteja seus clientes e proteja sua marca

Raptor pode ser usado em qualquer estágio do seu processo para inspecionar com segurança, confiabilidade e precisão 100% de seus produtos. Vários processos de inspeção de fim de linha agora podem ser realizados e controlados em um sistema altamente compacto, quando um controlador de peso Raptor é emparelhado com um detector de metais Stealth ou Intercepter líder do setor.

TAMANHO E FAIXAS PADRÃO:

Larguras da correia:	200mm, 300mm, 400mm
Altura da linha:	800mm +/-35mm
Capacidade de pesagem:	50g a 8kg
Comprimentos do produto:	Até 430mm (máquina padrão)

AS VANTAGENS FORTRESS:

- ▶ Operação Simples;
- ▶ Detectores construídos sob medidas;
- ▶ **"NUNCA OBSOLETO"** Compromisso: detectores são sempre atualizáveis;
- ▶ Design Modular; tem poucos componentes;
- ▶ **Operação Simples, Excelente Confiabilidade, Desempenho excepcional**

RAPTOR

SISTEMA COMBINADO
Detector de Metais e Checadora de Peso

OPÇÕES E ESPECIFICAÇÕES DO SISTEMA:

IHM	Tela de toque capacitiva projetada em cores de 18,5" Relação de aspecto 16:9 Conexão remota segura do navegador da Web
MECÂNICO	Motores CC sem escova de serviço contínuo Rolamentos vedados para toda a vida útil Transportadores removíveis sem ferramentas para facilitar a limpeza
CONSTRUÇÃO	Projeto de chapa de aço inoxidável Células de carga de alta precisão, alta velocidade, ponto único e precisão Proteção de lavagem de grau IP54 Pés sem rosca com design sanitário*
OPERAÇÃO DE MÁQUINA	Menu conduzido a partir de uma única interface de operação Layout de alto contraste fácil de usar Sinalizador de status visível de 360 graus
DADOS ESTATÍSTICOS	Conjunto de Estatísticas abrangentes (Auditoria) gerado para download por USB ou acessível através da interface Contact 4.0 para melhorar a rastreabilidade e a segurança Coleta de dados ao vivo da Indústria 4.0 por meio de adaptadores de rede*
OPÇÕES DE REJEIÇÃO MODULAR	Pistão Lateral Jato de ar Pistão Superior Remo desviador Estações modulares de rejeição
INTEGRIDADE DA REJEIÇÃO	Sensor de entrada (peso) Sensor de confirmação de rejeição Sensor da porta da rejeição Caixa de Rejeitos em aço inoxidável com fechadura* Sensor de Retorno de Rejeito* Fotocélula de saída Indicador de compartimento cheio*
CONTROLE DE GERENCIAMENTO	500 produtos Mensagens de status de autodiagnóstico Acesso de usuário configurável em 4 níveis com 25 usuários individuais Compatível com software de registro de dados Contact 4.0*
SEGURANÇA	Circuito de segurança padrão de categoria 3 Válvula de purga pneumática Sistema completo de proteção contra elevação (proteção interligada em torno de riscos físicos) Capacidade do usuário final de se integrar ao circuito de segurança
INTERGRAÇÃO DE LINHA	Controle de acréscimo e decréscimo Feedback de tendências ao preenchimento para minimizar a distribuição de produtos Ethernet/IP* OPC-UA*

* OPCIONAL

Rede e Integração da Indústria 4.0:

Como padrão, os dados estatísticos dos lotes estão disponíveis para serem extraídos via USB em formato PDF ou CSV. Os recursos de comunicação opcionais permitem a geração automática de relatórios de lote em várias máquinas simultaneamente e são acessíveis a partir de uma única interface. Os relatórios incluem todos os eventos da máquina, como:

- ▶ Mudanças de parâmetros
- ▶ Logins
- ▶ Status de falha
- ▶ Estatísticas totais de produção
- ▶ Contagens de rejeições
- ▶ Verificação de pesos

Esses relatórios seguros garantem clareza e rastreabilidade de todos os eventos da máquina e podem ser gerados automaticamente ou sob demanda e encaminhados a usuários individuais.

INTEGRAÇÃO DE DADOS

Os controladores de peso Raptor facilitam a integração em sistemas de controle de fábrica e TI existentes. Colete dados estatísticos e status de cada máquina ou controle sua operação por meio de adaptadores opcionais OPC-UA ou Ethernet-IP.

Operação Simples. Excelente Confiabilidade. Desempenho excepcional.

Copyright © 2018 Fortress Technology Inc. Todos os direitos reservados. Patente pendente. As informações, designs e ilustrações contidos neste documento são confidenciais e não podem ser divulgados, distribuídos ou copiados sem o consentimento por escrito da Fortress Technology Inc. Especificações, designs, recursos e tecnologia sujeitos a alterações sem aviso prévio.

FORTRESS
TECHNOLOGY